



COMMUNIQUÉ DE PRESSE

CRITICAL ELEMENTS COMPLÈTE AVEC SUCCÈS LES ESSAIS DE CONVERSION THERMIQUE DU SPODUMÈNE EN USINE PILOTE

13 AVRIL 2017 – MONTRÉAL, QUÉBEC – **Corporation Éléments Critiques** (la « Société » ou « Critical Elements ») (TSX-V: CRE) (US OTCQX: CRECF) (FSE: F12) est heureuse d'annoncer qu'elle a retenu les services de la firme Outotec pour effectuer l'étude de faisabilité relative à la conversion du spodumène en carbonate de lithium.

Outotec est un chef de file technologique opérant dans de multiples industries minières et extractives, incluant le domaine du lithium. Outotec a des établissements à Francfort en Allemagne, à Pori en Finlande et ailleurs dans le monde. Elle propose les conseils d'experts sur les différentes options de conversion du minerai de spodumène en sels de lithium commercialisables. Son expertise du lithium provient de plusieurs années de recherche sur les options de traitement du lithium, permettant ainsi de comprendre et d'optimiser le processus d'extraction du lithium sélectionné par Critical Elements.

Le récent programme qui incluait de multiples tests complétés par Critical Elements a démontré que la conversion du spodumène provenant du concentré produit à partir du dépôt Rose, à la phase cristalline de spodumène bêta et gamma traditionnellement extractible est facilement réalisable. De plus, l'extraction a été obtenue à des taux de conversion très élevés, avec une moyenne de conversion de 97 % ou plus. À titre de comparaison, la moyenne mondiale de 91 % à 92 % est considérée comme la norme de l'industrie. Les résultats d'extraction très élevés valident l'approche du schéma de procédé de flottation établi par la Société à l'usine de traitement du minerai de spodumène (qui comprend l'extraction de la plupart des micas).

« Le rendement élevé que nous avons atteint lors de l'extraction confirme le faible niveau d'impureté de notre minerai. Ceci nous permettra de produire du carbonate de lithium de qualité batterie à un coût compétitif, sans étapes de purification supplémentaires », a commenté Jean-Sébastien Lavallée, président du conseil et chef de la direction de Critical Elements.

L'essai du système de lit fluidisé a démontré les nombreux avantages de cette technologie sur les fours rotatifs plus traditionnels (et plus souvent utilisés). Les lits fluidisés circulants sont couramment utilisés dans de nombreuses autres industries (comme l'industrie de l'alumine). En plus d'être plus efficace en termes d'utilisation d'énergie, y compris l'énergie thermique et l'énergie électrique, ce système entraîne également une réduction modeste des dépenses en immobilisations. En choisissant la technologie de calcination du lit fluidisé, Critical Elements continue à démontrer son leadership technologique, ce qui se traduira par un produit supérieur et à moindre coût.

Jean-Sébastien Lavallée (OGQ # 773), géologue, actionnaire, président du conseil et chef de la direction de la Société et Personne Qualifiée selon le Règlement 43-101, a révisé et approuvé le contenu technique du présent communiqué.

À PROPOS DE CORPORATION ÉLÉMENTS CRITIQUES

La Société a récemment publié une analyse financière du Projet Rose détenue à 100 % par la Critical Elements (Étude économique préliminaire (PEA) du projet Rose lithium-tantale, Genivar, décembre 2011) qui est basée sur des prédictions de prix de 260 \$ US/kg (118 \$/lb) pour le Ta₂O₅ contenu dans le concentré de tantalite et de 6 000 \$ US/t pour le carbonate de lithium (Li₂CO₃). **Le taux de rendement interne (« TRI ») du Projet Rose est estimé à 25 % après impôts et la valeur actualisée nette (« VAN ») à 279 millions \$ CA à un taux d'escompte de 8 %. La période de recouvrement est estimée à 4,1 ans. Le TRI avant impôts du Projet Rose est estimé à 33 % et la VAN à 488 millions \$ CA à un taux d'escompte de 8 %.** (Une ressource minérale n'est pas une réserve si elle n'a pas démontré sa viabilité économique.) Voir le communiqué de presse daté du 21 novembre 2011. L'analyse financière préliminaire inclut des ressources minérales inférées considérées comme trop spéculatives géologiquement pour avoir des considérations économiques d'appliquées pour être catégorisées comme des réserves minérales et il n'y a aucune certitude que l'étude économique préliminaire pourra être réalisée.

Les conclusions du PEA indiquent que l'opération pourrait soutenir un taux de production de 26 606 tonnes de carbonate de lithium haute pureté (> 99,9 % Li₂CO₃) et 206 670 livres de Ta₂O₅ par an sur une durée de vie de 17 ans.

Le Projet Rose contient actuellement une Ressource Minérale de **26,5 millions de tonnes de Ressources Minérales Indiquées à une teneur de 1,30 % Li₂O Eq. ou 0,98 % Li₂O et 163 ppm Ta₂O₅ et 10.7 millions de tonnes de Ressources Minérales Présumées à une teneur de 1,14 % Li₂O Eq. ou 0,86 % Li₂O et 145 ppm Ta₂O₅.**

RENSEIGNEMENTS :

Relation avec les investisseurs :

Jean-Sébastien Lavallée, P. Géo.
Président du conseil et chef de la direction
819-354-5146
jslavallee@cecorp.ca
www.cecorp.ca

Relations publiques Paradox
514-341-0408

Ni la Bourse de croissance du TSX ni les autorités réglementaires
(telles que définies par les politiques de la Bourse de croissance du TSX)
n'ont accepté de responsabilité pour l'exactitude et la précision du présent communiqué.